SEARCH

INDEX DETAIL JAPANESE

BACK

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-331037

(43)Date of publication of

30.11.2000

application:

(51)Int.Cl.

G06F 17/50

(21)Application 11-141776 (71)Applicant: RICOH CO LTD

number:

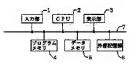
(22)Date of filing: 21.05.1999 (72)Inventor : TAKEHIRA OSAMU

(54) CONDITION SETTING DEVICE, CONDITION SETTING METHOD AND MEDIUM IN WHICH CONDITION SETTING PROGRAM IS RECORDED

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To easily set an area to provide a boundary condition by selecting two carrier members, calculating a coordinate of intersection of the selected carrier members and calculating inclination of a straight line to connect the calculated intersection.

SOLUTION: A system is constituted of an input part 1 to input information, a CPU 2 to control each component connected with a bus 7 by performing arithmetic operation, etc., for various processings, a display part 3, a program memory 4 to perform pre-processing and postprocessing, etc., a data memory 5 to store data generated by various processings and an external storage part 6 to store inputted/outputted files. In such structure, two carrier members are selected and the coordinate of the intersection of the selected carrier members is calculated by the arithmetic operation. Next, the inclination of the straight line to connect the calculated intersection or the inclination of a tangential line is calculated by arithmetic operation when the intersection is the tangential line. And conditions such as the boundary condition are set by using the straight line to connect a coordinate value of the intersection between two selected carrier members with the intersection or the inclination of the tangential line when the intersection is the tangential line.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

28.12.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection] [Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

Searching PAJ

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Requested Patent: JP2000331037A

Title:

CONDITION SETTING DEVICE, CONDITION SETTING METHOD AND MEDIUM IN WHICH CONDITION SETTING PROGRAM IS RECORDED:

Abstracted Patent: JP2000331037;

Publication Date: 2000-11-30;

Inventor(s): TAKEHIRA OSAMU;

Applicant(s): RICOH KK :

Application Number: JP19990141776 19990521;

Priority Number(s): JP19990141776 19990521;

IPC Classification: G06F17/50;

Equivalents:

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To easily set an area to provide a boundary condition by selecting wo carrier members, calculating a coordinate of intersection of the selected carrier members and calculating inclination of a straight line to connect the calculated intersection. SOLUTION: A system is constituted of an input part 1 to input information, a CPU 2 to control each component connected with a bus 7 by performing arithmetic operation, etc., for various processings, a display part 3, a program memory 4 to perform pre-processing and post-processing, etc., a data memory 5 to store data generated by various processings and an external storage part 6 to store inputted/outputted files. In such structure, two carrier members are selected and the coordinate of the intersection of the straight line to connect the calculated by the arithmetic operation. Next, the inclination of the straight line to connect the calculated intersection or the inclination of a tangential line. And conditions such as the boundary condition are set by using the straight line to connect a coordinate value of the intersection between two selected carrier members with the intersection or the inclination of the tengential line when the intersection is the tangential line intersection or the inclination of the tengential line when the intersection is the tangential line.

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特達第2000-331037

(P2000-331037A) (43)公開日 平成12年11月30日(2000,11,30)

(51)Int.CL^T 機別記号 FI 7-ペコード(参考) G 0 6 F 17/50 C 0 6 F 15/60 6 1 2 L 5 B 0 4 6

審査請求 未請求 請求項の数9 〇L (全 10 頁)

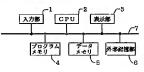
(21)出顯番号	特願平11-141776	(71)出願人 000006747 株式会社リコー
(22) 出版日	平成11年5月21日(1999.5.21)	東京都大田区中馬达1 F目3番6号 (72)発明者 竹平 修 東京都大田区中馬达1 F目3番6号 株式 会社リコー内
		会社リコート (74)代理人 100093920 弁理士 小島 俊郎
		Fターム(参考) 5B046 AA07 DA02 GA01 JA07

(54) 【発明の名称】 条件設定装置、条件設定方法及び条件設定プログラムを記録した媒体

(57)【要約】

【課題】 撤送部材を選択するだけで計算において境界 条件を与える領域が容易に設定でき、かつ入力条件の補 正が容易に行なうことができる条件設定方法及び装置を 提供する。

【解決手段】 撤送部材を2つ選択する選択手段と、選 択した機送部材の交点座標を演算する交点座標演算手段 と、求めた交点を結んだ直線の傾き、又は該交点が接点 である場合は接線の傾きを演算する傾き演算手段とを具 備した。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 シート状構造物を解析モデルとし、前記 シート状構造物を搬送する搬送部材と前記シート状構造 物との摩擦接触により前記シート状構造物が搬送されて 変形する状態を計算機シミュレーションするための入力 条件を設定する条件設定装置において、

搬送部材を2つ選択する選択手段と、

選択した前記搬送部材の交点座標を演算する交点座標演 第手段と.

求めた交点を結んだ直線の傾き、又は該交点が接点であ る場合は接線の傾きを演算する傾き演算手段とを具備し たことを特徴とする条件設定装置。

【請求項2】 シート状構造物を解析モデルとし、前記 シート状構造物を搬送する搬送部材と前記シート状構造 物との摩擦接触により前記シート状構造物が搬送されて 変形する状態を計算機シミュレーションするための入力 条件を設定する条件設定装置において、

搬送部材を2つ選択する選択手段と、

選択した前記搬送部材の交点座標を演算する交点座標演 質手段と

求めた交占を結んが直線の傾き、又は該交占が接占であ る場合は接線の傾きを演算する第1の傾き演算手段と、 任意比率を入力する任意比率入力手段と、

一方の搬送部材の交点における当該搬送部材に接する接 線の傾きを演算する第2の傾き手段と、

該第2の傾き手段により求めた接線の傾きと前記第1の 傾き手段により求めた傾きとの差に 入力した前記任意 比率を掛け合せた値を前記第1の値を手段により求めた 傾きに加算する手段とを具備したことを特徴とする条件 設定装置。

【請求項3】 シート状構造物を解析モデルとし、前記 シート状構造物を搬送する搬送部材と前記シート状構造 物との摩擦接触により前記シート状構造物が搬送されて 変形する状態を計算機シミュレーションするための入力 条件を設定する条件設定装置において、

搬送部材を2つ選択する選択手段と、

選択した前記搬送部材の交点座標を演算する交点座標演 算手段と、

求めた交点を結んだ直線の傾き、又は該交点が接点であ る場合は接線の傾きを演算する第1の傾き演算手段と、 任意量を入力する任意量入力手段と、

前記交占座標溜覧手段により求めた前記交占から前記第 1の傾き演算手段により求めた前記傾きの方向へ、入力 した前記任意量だけ移動した点の座標を演算する手段と を具備したことを特徴とする条件設定装置。

【請求項4】 選択した2つの搬送部材形状と、2つの 搬送部材の交点あるいは前記交点を前記接線の傾きの方 向に任意量移動した点を矢印の起点とした、前記交点を 結んだ直線、又は前記交占が接占である場合は接線の傾 き、あるいは前記交占における各郷送部材の接線と、前 記交点を結んが直線とに挟まれた角に任意比率を掛け合 せた角度を、前記接線の傾きに加算した値を傾きとした 方向を矢印の矢の向きに一致させた矢印形状を、ディス プレイ装置にグラフィック表示する請求項1~3のいず れか1項に記載の条件設定装置。

【請求項5】 選択した撤送部材の形状、硬さ、加圧力 を入力する搬送部材条件設定入力手段により入力した値 とシミュレーションするシート状構造物の入力値から搬 送方向が参照されるデータベースを有する請求項1~4 のいずれか1項に記載の条件設定装置。

【請求項6】 シート状構造物を解析モデルとし、前記 シート状構造物を搬送する搬送部材と前記シート状構造 物との摩擦接触により前記シート状構造物が撤送されて 変形する状態を計算機シミュレーションするための入力 条件のうち、互いに押接する2つの搬送部材からなる搬 送手段がシート状構造物へ与える搬送力あるいは搬送量 の境界条件等の条件を設定する条件設定方法において、 選択した2つの搬送部材の交点座標値と、交点を結んだ 直線、又は該交点が接点である場合は接線の傾きを用い て前記境界条件等の条件を設定することを特徴とした条 件設定方法,

【請求項7】 前記交点における各搬送部材の接線と、 前記交点を結んが直線とに挟まれた角に任意比率を掛け 合せた角度を、前記接線の傾きに加算あるいは減算した 値を用いて前記境界条件等の条件を設定する請求項6記 世の条件設定方法。

【請求項8】 前記交占を前記接線の傾きの方向に任意 量移動した古の座標値を用いて前記境界条件等の条件を 設定する請求項6記載の条件設定方法。

【請求項9】 コンピュータにより、シート状構造物を 解析モデルとし、前記シート状構造物を搬送する搬送部 材と前記シート状構造物との摩擦接触により前記シート 状構造物が搬送されて変形する状態を計算機シミュレー ションするための入力条件のうち、互いに押接する2つ の搬送部材からなる搬送手段がシート状構造物へ与える 搬送力あるいは搬送量の境界条件等の条件を設定する条 件設定を実行する条件設定プログラムを記録した媒体に おいて、

選択した2つの搬送部材の交点座標値と、交点を結んだ 直線、又は該交点が接点である場合は接線の傾きを用い て前記境界条件等の条件を設定する機能を有する条件設 定プログラムを記録した媒体. 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は条件設定方法及び条 件設定プログラムを記録した媒体に関し、詳細には複写 機、プリンタ、原稿送り装置や印刷機などの中を搬送さ れる用紙などシート物の挙動を計算機シミュレーション にて解析するために、必要な入力情報を設定するための 条件設定方法に関する。

[0002]

【従来の核術】近年のコンピュータ性能の向上と共に、 機械設計のための一手法として計算機シミュレーション が広く行われるようになり、その重要性は年々増大して いる

【〇〇〇3】設計段階、すなわち実際に物を作る前から さまざまな条件にて設計物の概能を検討することは、製 あの開発設理とおける試情数を減少させることなどによ り開発コストや期間を削減でき、企業活動に有益である ばかりでなく、資源の節約など地球環境に対する配慮も 可能となる。

【0004】複写機、アリンタ、原稿造り装置や印刷機 などでも、計算機シミュレーションアログラムでシー の搬送率勢が摩所し、予少搬送路を最適化しておくこと が重要である。特に、シートの中でも紙等は、温度や温 度などによりその特性が変化したり、最初から平面でな く塑性変形している場合や面目明度とで大きく変形している場合、電子写真方式などではトナー画像の形成に より力学的特性(創性、表面性)が動作中に変化する場 毎などがある。このような多くの条件に対し、製品の信 類性を確認するためには多くの試験が必要であり、開発 期間の長期代やコスト地大につながる。しかし、計算機 シミュレーションでは多くの条件を盗込み実施できるた め、期間と開発コストの低級が可能となる。 め、期間と開発コストの低級が可能となる。 が、期間と開発コストの低級が可能となる。

【0005】このようなシート搬送を解析する計算機シミュレーションプログラムのフローチャートの一例を図11に示す。

【0006】プログラム実行開始後、機器にて構成され るシート物搬送に寄与する搬送ガイドの形状や座標値な どからなる撤送ガイドデータ、シート物のヤング率やシ ート厚さ・幅などから決まる剛性や密度など各種特性デ ータ、計算に必要なパラメータなどをファイルなどから 入力する(ステップS1101)。なお、これらは直接 キーボードやポインティングデバイスなどでプログラム の中から指定するようなプログラム構造にしても良い。 次に、計算条件の入力後、所定の変数などに値を代入す るなど搬送ガイドとシートのモデリングを行う(ステッ プS1102)。シートや、弾性体ガイド(搬送路を構 成するガイドは静止剛体として扱う場合や弾性体として 扱う場合とがある。また、必要に応じて回転や移動する 剛体の場合もある) の運動を記述する運動方程式を解く 必要があり、この方程式は空間と時間それぞれを有限の 量として代数式に近似しなければならない。空間に関し ては、代表的な手法として差分法や有限要素法があり、 時間に関してはルンゲックッタ法、線形加速度法(ニュ ーマークのベータ法を含む)やウィルソンのシータ法や フーボルト法など直接時間積分法が数多くある。図11 に示す計算機シミュレーションプログラムはこれら手法 には依らず、結果として、任意時刻でのシートや弾性ガ イドの代表点(この代表点は初期形状に関して固定され た位置にある必要はなく、その任意時刻それぞれにおい て再設定されるものでもよい) における変位 (この変位 は任意空間における変形後の新座標値でもよい)とシー トと機送路(その他の構造物)とが接触する時に作用し 合う力、抗力と摩擦力との接触力が求められる機能を有 していればよい。そして、前述したように、このプログ ラムでは初期状態から任意時間後のシートの状態を順 次、逐次計算していく。例えば時刻に相当する n+1ス テップの計算はnステップ後の結果を元に行われる(ス テップS1103)。任意の時刻で、シート物と搬送ガ イドとの接触を判定し(ステップS1104)、これを 基に全体の連立方程式が作成される(ステップS110 5)。計算機の中ではマトリックス演算となり、結果が 収束するまで反復計算が行われる(ステップS110 6) これは、シートの変形が幾何学的あるいは材料的 交非線形問題を含んでいるためと、接触点の数と座標。 接触力の大きさが未定である事による境界条件の非線形 性の両方を含んでいるためである。計算が収束し、任意 時刻での解(シートあるいは搬送ガイドの任意位置の変 位もしくは新規座標値と両者が接触していればそこで作 用し合う接触力) が求まり、これをファイルに書き出す。 (ステップS1107)。もし、終了時刻に達していた。 ば終了し、達していなければ次の時間ステップ△±を設 定して次の時刻での計算を行う(ステップS1108、 S1109)。また、反復計算でも収束しないと判断し た場合は、このステップで使用した時間ステップをより 小さく再設定し、収束するまで繰り返す必要がある(ス テップS1106, S1109)。

【0007】ここで、このような計算機ジミュレーショ を効率的に行い設計に反映させるためには、計算に入 力すべきデークを作成する協能を実現するフリ処理と、 計算結果をユーザーに分かり易く表示したり、設計した。 物が良容か否かを判断するための情報を消算結果から選 状曲は、あるい社必要に応じて加工する機能と実現する ポスト処理が不可欠である。最近のOSは、Xウィンド ウやマイクロソフト社のウィンドウズなどのマルナウィ ンドウシステムによりGUI I I | 形型現めが整備されてお り、ユーザにとって簡易的でかつかかり易く間違えの無 い操作が可能な、アリボスト処理方法やそれを具現化す る装置の相影が容易となっている。

【0008】また、シートの他送学動を解析するための 計算機シミュレーションアログラムによる計算結果を可 機化してコンピュータのディスアレイ上に表示してマル チウィンドウシステム上にて処理できる実用性の高い、 ボスト処理が法とボスト処理装置が開発されている。更 に、結果の表示のみならず認定を支援するため、シート の機送性を評価する特性値を選択的に取出し、これをフ マイルに保存したりコンピュータ画面上に表示すること でユーザに知らせしめ、必要であれば設計変更高所を示 す設計支援システムも開発されている。また、アリ処理 方法ならびに装置として、搬送部材の回転方向を指定する方法にてシートの搬送方向を設定したものも提案されている。

【0009】これらの方法によれば、熊辺路内で撮送さ 高材によるシートの敷形を計算するシミュレーションでは搬送 部材によるシートの搬送条件の取り扱いは位々と選ぶこ とができる。例えば、二つのローラでシートを挟持し機 造する場合、このローラと紙の検験状態と、ローラの変 形からローラの支持位置の形動までを考慮する評細なシ ミュレーション方法(以下等1の従来例と称す)や、ローラを単なるガイドと見立てシートが批送される位置に て強制度位を境界条件として付与するシミュレーション 方法(以下等2の従来例と称す)などがある。前者の方 法は複数の搬送部にて一枚のシートが干渉されながら撤 送される様子を支で詳細に計算できる。後者の方法で は、一般送部から次に受け継がれる批送部までの限定領 域のみ有効が高階条件だが、主に搬送ガイドの最適化全 どに主服を限いた経済的な方法である。

[0010]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記奪 1の従来例のシュミレーション方法では、詳細に計算を 行なうことができるものの、計算時間が多大となってし まう。また、上記第2の従来例のシュミレーション方法 では、批选する角度や強制変位を与える領域を設定しな ければならなり、

【0011】 本発明はこれらの問題点を解決するための のであり、搬送部材の形状が一緒でも部材の硬きが関 なれば(伴間が硬く、一方がゴムなど)シートが推送さ れる角度が展交ってくるため、これらも考慮した、搬送 部材を選択するだけで計算よらいて境界条件を与える領 域が容易に設定でき、かつ入力条件の補正が容易に行な うことができる条件設定方法及び条件設定プログラムを 記録した媒体を提供することを目的とする。

[0012]

【課題を解決するための手段】本発明は前誌問題点を解 決するために、シート状構造物を解析モデルとし、シー ト状構造物を搬送する報送部材とシート状構造物との摩 熔接機によりシート状構造物が搬送されて変形する状態 を計算機シミュレーションするための入力条件を設定す 条件設定装置において、搬送部材を2つ選択する選択 手段と、選択した搬送部材の交点座標を演算する交点座 標演算手段と、求めた交点を結んだ直線の傾き、次は 表のが複次さる場合は終の預きを演算する頻き演算 手段と見偏したことに特敵がある。よって、搬送部材 を選択するだけで計算機シミュレーションするための入 力条件を容易に設定できる。

【0013】また、別の発明の条件設定装置は、 搬送部 材を 2つ選択する選択手段と、選択した搬送部材の交点 座標を演算する交点座標演算手段と、求めた交点を結ん だ直線の傾き、又は該交点が接点である場合は接線の傾 きを演算する第1の傾き演算手段と、任意比率を入力す 住意比率入力手段と、一方の撤送部材の交点における 当該撤送部村に接する接線の積きを演算する第2の傾き 手段と、該第2の傾き手段により求めた傾きと第1の傾 多手段により求めた傾きとの念に、入力した任意比率を 掛け合せた値を第1の傾き手段により求めた傾等に加算 する手段とを具備したことに特徴がある。よって、入力 条件の補下が変易に行なったと、だかきる。

【0014】更に別の発明の条件設定装置は、搬送部材 を2つ選択する選択手段と、選択した搬送部材の交点座 標を演算する交点座標演算手段と、求めた交点を結んだ 直線の傾き、又は該交点が接点である場合は接線の傾き を演算する第1の傾き演算手段と、任意量を入力する任 意量入力手段と、交点座標演算手段により求めた交点か ら第1の傾き演算手段により求めた傾きの方向へ、入力 した任意量だけ移動した点の庫標を消算する手段とを具 備したことに特徴がある。よって、良好な計算を実行す るための入力条件の補正が容易に行なうことができる。 【0015】また、選択した2つの搬送部材形状と、2 つの機送部材の交占あるいは交占を接線の傾きの方向に 任意量移動した占を矢印の記占とした。交占を結んだ直 線、又は交点が接点である場合は接線の傾き、あるいは 交点における各搬送部材の接線と、交点を結んが直線と に挟まれた角に任意比率を掛け合せた角度を、接線の傾 きに加算した値を傾きとした方向を矢印の矢の向きに一 致させた矢印形状を、ディスプレイ装置にグラフィック 表示することにより、設定した搬送条件を視覚的に確認 でき、誤設定が軽減できる。

【0016】東に、選択した触送部材の形状、硬さ、加 圧力を入力する勧送部材条件設定人力手段により入力し た値とシミュレーションするシート状構造物の入力値か ら撤送方向が参照されるデータベースを有することによ り、ユーザが設定条件に注意を払うなどの負担が軽減で きるととしに、より現実的なシュミレーションが実現で きる。

【0017】また、別の発明として、コンピュータによ り、シート状構造物を解析モデルとし、シート状構造物 を搬送する態度部材とシート状構造物との実際接触によ りシート状構造物が推送されて変形する状態を計算機少 ラミュレーションするための人力条件のうち、互いに押袋 する2つの腹送解析らなる能量子段がシート状構造物 ヘ与える搬送力あるいは搬送量の境界条件等の条件を設 定する条件設定を実行する条件設定アログラムを記録値 と、交点を結んだ直線、又は該交点が最点である場合は 接線の個とを用いて境界条件等の条件を設定する機能を 有する条件設定アログラムを記録した媒体に特徴があ る。よって、このような機能を有する条件設定アログラ ムを記録した媒体に対して きる。

[0018]

【発明の実施の形態】撤送部材を2つ選択する選択手段 と、選択した撤送部材の交点原標を演算する交点原標演 第手段と、求めた交点を結んだ直線の傾き、又は該交点 が投点である場合は接線の傾きを演算する傾き演算手段 とを具備した。

[0019]

【実施例】以下、本発明の一実施例について図面に基づ いて説明する。図1は本発明の条件設定方法を実行する システムの構成を示すブロック図である。同図におい て、入力部1は情報を入力するための入力部であり、デ ータやコマンドキー入力するためのキーボード、タブレ ット、マウスなどである。CPU2は各種処理のための 溜箕、論理判定などを行い、バス7に接続された各構成 要素を制御する。表示部3はディスプレイなどである。 プログラムメモリ4は計算機シミュレーションプログラ ムやプリポスト処理を行うプログラムが記憶されたRO Mであってもよいし、プログラムがロードされるRAM であってもよい。データメモリ5は各種処理で生じたデ ータを格納する、外部記憶部6は入力・出力ファイルが 保存されている。この外部記憶部6には前述されたよう に各種プログラムを保存しておき、ここより読み出すよ うにしてもよい。バス7はCPU2の制御の対象とする 構成要素を指示するアドレス信号、各構成要素を制御す るためのコントロール信号、各構成機器相互間でやり取 りされるデータの転送を行うためのバスである。

【0020】次に、図1に示すような構成からなるシステムによる本発明の第1の実施例に係る条件設定方法の動作を、図2に示す撤送手段として2つのローラを選択した場合を例として以下に説明する。

【0021】図2に示すように、搬送ローラ21と搬送 ローラ22は二つの交点23を有している。この交点2 3を結ぶ直線をシートを搬送する方向(以下搬送方向と 称す)24とする。今、搬送ローラ21が反時計回りに 回転するとすれば、搬送方向24にシートが搬送される 条件となる。この搬送方向24は、例えば全体座標系の x軸(図2では水平軸25)からからの角度(以下搬送 支持角度と称す) 26で定義できる。もし、搬送ローラ 21と搬送ローラ22が接するように形状定義されてい れば、接線が搬送方向24と一致する(図示せず)。選 択した搬送部材が搬送元となる場合、二つの交点23の うち搬送方向側を搬送起点27と定義する。これはシミ ュレーションにおいて搬送されるべきシートの領域を識 別するための、代表点となる。この点を通り搬送方向に 垂直な線を搬送境界線28とする。この搬送境界線28 から、搬送方向24と反対側を搬送領域29(図2中斜 線で示す)と定義する。また、選択した搬送部材が搬送 先で、シート先端が受け継がれる側であれば、⁻つの交 占23のうち搬送方向24と逆側に位置する方が搬送起 点となる。この点を通り搬送方向に垂直な搬送境界線から推送方向側が撤送領域と定義される(図示です)。 の推送方向側が撤送領域と定義される(図示です)。 見ば、有限要法となどを用いてシミュレーションを行う 場合、この搬送領域に位置する節点に搬送力あるいは撤 送による移動量を強制変位として与える(変位境界条 件)。境界条件として変位される場合でよる。例え ば、時間ステップは、入力した搬送速度がV、前記し た搬送支持角度がαの時、x方向にははセメV×のち 、y方向つははセメV× in aの海洞安を与えれ ばよい、よって、搬送部材が一つの搬送ローラ(駆動) と一つの弾車などの場合でも、同様に交点や境点から撮 送方向や縦送起点が突流できる(図示すず)。

【0022】次に、2つの搬送部材の硬さが異なる場 合、上述において搬送方向からのずれが大きくなる事が 予想され、計算結果に大きく影響する場合がある。そこ で、この搬送方向を示す搬送支持角度を補正する方法を 以下説明する。つまり、図2で搬送ローラ21の方が硬 いと仮定しており、図3では搬送ローラ21が完全に剛 である時を仮定している。よって、図3では搬送ローラ 2.2が簡易的に搬送ローラ2.1の分がけ欠けると仮定し ており、搬送記占とした交占での搬送ローラ21の接線 を示している。搬送ローラ21は反時計回りと仮定して いるので、この接続31の向きは半径32に対して直角 な方向として図3のように定義する。実際にシートが搬 送される角度は、図2での搬送方向24と接線方向31 との間になると考えられる。そこで、接線方向31と図 2での搬送方向24が挟む角度をθとし、図2での搬送 方向24を示す搬送支持角度をαとする。ここで、任意 比率として0.5が入力されたとすると、 $\alpha+0.5$ × ⊕で定義される方向がここで定義された撤送方向とな る。硬さや紙種などによりここで示した任意比率は変化 する事が考えられるので、ユーザにより変更可能なよう に、入力条件とした。

「、人の来作とした。 「0023」をお、撤送起点を図2のように交点で定義 すると、シミュレーションの収取状況が悪化する場合が ある。この場合、良好に計算が行われるようにわずかに 撤送起点をすらすことが製ましい。このずらも値として 任意量41が入力されている。撤送布が削速元である 明交点23から、撤送方向24に沿って任意量41だけ 移動した点を審た空撤送起点々2とする。この点を通る 越送方向のへ無機を撤送過度42とした右、 能送方向を撤送を担点を28とし、たちり遊散 送方向を撤送力を30歳241だけ移動したり逆数 送方向を撤送前域29と定義する。あるいは、撤送部材 が撤送先亡ある場合は、図4の左側交点23から撤送方 同24と遊域に沿って任意量41だけ移動した真を搬送 超点42とし、この点を通る 起点42とし、この点を通る機送方向への乗載を搬送場 界線28とし、これより搬送方向24を搬送網域29と 定義する(図本の生が)。

【0024】次に、図5は本発明の第1の実施例に係る 条件設定方法の処理を示すフローチャートである。同図 において、先ずでウスやキーボードなど図1の入力部1を用い報送部材を選択する(ステップ501)。さら
に、搬送ローラの回転方向を同じく人力部より選択する
(ステップ8502)。形状が定義されれば、図1のC PU2により交点座標が演算される(ステップ8503)。そして、交点を結ぶ直線の傾きが図1のCPU2 により演算される(ステップ8504)。搬送部が搬送 元であるのか搬送先であるのか、搬送ローラの回転方側 などから、搬送起点の座標と搬送支持角度が決定される (ステップ8505)。この搬送起点の座標と搬送支持角度が決定される (ステップ8505)。この搬送起点の座標と搬送支持角度が決定される (ステップ8505)。この搬送起点の座標と搬送支持角度は、図1の外部記憶部6に一時保存され、起動され たシミュレーションプロセスから読み出されるか、図1 のデータメモリラを全して受け渡される。

【0025】また、図6は本発明の第2の実施例に係る 条件設定方法の処理を示すフローチャートである。同図 において、先ず図1の入力部1より、搬送部材の条件設 定(図5での部材の選択と撮送ローラの回転方向の選択 に加え、部材の硬さの大小関係)と行い(ステップS6 01)、搬送紙時角度を補正する任意比率を入力する (ステップS602)。なお、このステップS602は ステップS601の搬送総材の設定より前で行なっても よい)。そして、交点座標を消算し(ステップS60 3) この交点のうち搬送元と搬送先のどちであるか と、搬送ローラの回転方向から、搬送起点となる交点を 選択する。この撤送起点となる交点を通り、硬い方の撤 送部材の接線の傾きを計算する(ステップS604)。 また。図5と同様に交占を結ぶ直線の傾きを演算する (ステップS605)。これより、上述した式 (α+ $0.5 \times \theta$) により求めた値を搬送支持角度とする(ス テップS606)。

【00261次に、図7は本売明の第3の実施例に係る 条件設定方法の処理を示すフローチャートである。本実 経例では、図5あるいは図6のように、搬送部材の設定 が既に行われているとする。概述起点を補正する必要が あれば任意量を入力し(ステップS701)、x, yの したで、のの、火方向へはした。 地送方向がので任意量がしてあれば、次方向へは して。のの、火方向へはし、メラルでは、次方向へは と、と、ののの、火方向へはした。 は一般が最後となる。 機送部材が撤送元であればこの移動量を加算し、撤 送先であれば実めた移動量の値を移動量にして加算 すればい、クテップS703)。

【0027】また、図8は本列明の第4の実験側に係る。図1 の入力部1あるいは、外部証憶部6に保存された条件フ マイルを参照し、搬送条件として、例えば、部材のヤン グ率やゴムであればゴム側性などと言った硬きを表す値 や、例えばローラならば径、ゴムローラであればさらに ゴム厚さなど部材の形状、そして搬送部材の加圧力、ま たシートの材質(曲げ剛性あるいはヤング率)や厚さを 入力する(ステッアS801)。図1に示した外部記憶 部6には、これらを参照パラメータとした搬送支持角度 の参照DBを持つ。入力されたパラメータから搬送支持 角度をDBより決定する(ステップS802、S80 3)

【0028】更に、図9はディスプレイ上に搬送起点と 搬送支持角度による搬送条件を表示した様子を示す図で あり、当該搬送条件91を矢印として示した。

【0029】次に、図10は本発明の条件設定方法に係 る条件設定プログラムが記録した媒体によって起動する システムの構成を示すブロック図である。つまり、同図 は上記実施例における条件設定方法によるソフトウェア を実行するマイクロプロセッサ等から構築するハードウ ェアを示すものである。同図において、条件設定システ ムはインターフェース(以下I/Fと略す)101、C PU102. ROM103. RAM104. 表示装置1 05. ハードディスク106. キーボード107及びC D-ROMドライブ108を含んで構成されている。ま た、汎用の処理装置を用意し、CD-ROM109など の読取可能な記録媒体には、本発明の条件設定方法を実 行するプログラムが記録されている。更に I/F10 1を介して外部装置から制御信号が入力され、キーボー ド107によって操作者による指令又は自動的に本発明 のプログラムが起動される。そして、CPU102は当 該プログラムに従って上述の条件設定方法に伴う条件設 定等の処理を除し、その処理結果をRAM104やハー ドディスク106等の記憶装置に格納し、必要により表 示装置105などに出力する。以上のように、本発明の 条件設定方法を実行するプログラムが記録した媒体を用 いることにより、既存のシステムを変えることなく、か つ条件設定装置を汎用的に使用することができる。

つ条件設定装置を汎用的に使用することができる。 【0030】なお、本発明は上記実施例に限定されるも のではなく、特許請求の範囲内に記載であれば多種の変 形や置換可能であることは言うまでもない。

[0031]

【発明の効果】以上説明したように、シート状構造物を解析モデルとし、シート状構造物を搬送する態況部材とシート状構造物を呼渡接触とりシート状構造物が送されて変形する状態を計算機シミュレーションするための入力条件を設定する本売明の条件設定装置は、搬送都材を2つ産権する選供再受と、選択した戦況部材の交点座標を演算する交点座標漁第手段と、求めた交点を結んだ直線の傾急、又は該交点が接点である場合は接線の積多、資本する機ら演手段と要具値したことは特徴がある。また、条件設定方法によれば、選択した2つの搬送路材の交点座標台は接線の積金 用いて境界化学の条件を設定する。よって、搬送部材を選択するだけで計算機シミュレーションするための人力条件を容易に設定できる。

【0032】また、別の発明の条件設定装置は、搬送部

材を2つ選択する選択手段と、選択した脚路部材の交点 産糧を演算する交点座標源第手段と、求めた交点を結ん だ直線の傾ち、又は該交点が確点である場合は接線の傾 きを演算する第1の傾き演算手段と、任意比率を入力す 在任意比率入升手段と、一方の軌送部材の交点における 当該撤送部村に接する接線の債多を演算する第2の傾き 手段と、該第2の傾き手段により求めた傾きと第1の傾き 肝付きせで施等1の傾き手段により求めた傾きと第1の何 断付きせで施等1の傾き手段により求めた傾きに加算 する手段とを具備したことに特徴がある。また、条件設 定方法において、交流における各軌送部材の接線と、交 定方法において、交流における各軌送部材の接線と、交 定方法において、交流における各軌送部材の接線と、交 免を結んだ直線とに挟まれた角に任意比率等計合せた 角度を、接線の傾きに加算あるいは減算した値を用いて 境界条件等の条件を設定する。よって、入力条件の補正 が容易に存ることができる。よって、入力条件の補正

【0033】更に別の発明の条件設定装置は、撤送部材 を2つ選択する選択手段と、選択した撤送部材の交点座 應を演算する交点座標演算手段と、求めた交点を結んだ 直線の頃を、又は該交点が集点である場合は接線の傾き を演算する第1の傾き演算手段と、任意量を入力する任 意量入力手段と、交点座標演算手段により求めた交点から第1の傾意演算手段により求めた傾きの方向へ、入力 した任意量だけ移動した点の虚標を演算する手段とを具 で、交点を加設機の傾きの方向に任意量を動した点の 定 で、交点を加設機の傾きの方向に任意量を動した点の 座標値を用いて境界条件等の条件を設定する。よって、 長野会計算を実行するための入力条件の補正が容易に行 でうことができる。

【0034】また、選択した2つの撤送部材形状と、2 つの撤送部材の交点あるいは交点を接線の傾きの方向に 信意量移動した点を矢印の起点とした、交点を結んだ直 線、又は交点が接点である場合は接線の傾き、あるいは 交点における各撤送部材の接線と、交点を結んだ直線と に挟まれた角に任意比率を掛け合せた角度を、接線の傾 きに加算した値を傾きとした方向を矢印の矢の向きに一 致させた矢印形状を、ディスプレイ装置にグラフィック 表示することにより、設定した撤送条件を視覚的に確認 でき、誤過ぎが経営できる。

【0035】更に、選択した撤送部材の形状、硬さ、加 圧力を入力する撤送部材余件設定入力手段により入力し 広値とシミュレションするシート株構造和入力値か ら撤送方向が参照されるデータベースを有することによ り、ユーザが設定条件に注意を払うなどの負担が軽減で きるとともに、より現実的なシュミレーションが実現で きる。

【0036】また、別の発明として、コンピュータによ り、シート状構造物を解析モデルとし、シート状構造物 を搬送する搬送部材とシート状構造物との摩擦接触によ りシート状構造物が搬送されて変形する状態を計算機シ ミュレーションするための入力条件のうち、互いに押接 する2つの搬送部材からなる搬送手段がシート状構造物 ヘ与える搬送力あるいは搬送量の境界条件等の条件を設 定する条件設定を実行する条件設定プログラムを記録し た媒体において、選択した2つの搬送部材の交点座標値 と、交点を結んだ直線、又は該交点が接点である場合は 接線の傾きを用いて境界条件等の条件を設定する機能を 有する条件設定プログラムを記録した媒体に特徴があ る。よって、このような機能を有する条件設定プログラ ムを記録した媒体によって、既存のシステムを変えるこ となく、かつ条件設定装置を汎用的に使用することがで きる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の条件設定方法を実行するシステムの構成を示すブロック図である。

【図2】搬送手段として二つのローラを選択した場合の 境界条件を設定する様子を示す図である。

現が水中で設定する様子を示す凶しのる。 【図3】一方の搬送ローラが完全に剛である時の境界条件を設定する様子を示す図である。

【図4】搬送部材が搬送元である時の境界条件を設定する様子を示す図である。

【図5】本発明の第1の実施例に係る条件設定方法の処理を示すフローチャートである。

【図6】本発明の第2の実施例に係る条件設定方法の処理を示すフローチャートである。

【図7】本発明の第3の実施例に係る条件設定方法の処理を示すフローチャートである。

【図8】本発明の第4の実施例に係る条件設定方法の処理を示すフローチャートである。

【図9】ディスプレイ上に搬送起点と搬送支持角度による搬送条件を表示した様子を示す図である。

【図10】本発明の条件設定方法に係る条件設定プログ ラムが記録した媒体によって起動するシステムの構成を 示すブロック図である。

【図11】シート搬送を解析する計算機シミュレーショ ンプログラムのフローチャートである。

【符号の説明】

21,22 撤送ローラ、23 交点、24 撤送方 向、25 水平軌、26 撤送支持角度、27,42 搬送起点、28 搬送境界線、29 搬送領域、31 接線 32 半径、41 任政量 91 撤送条件、

